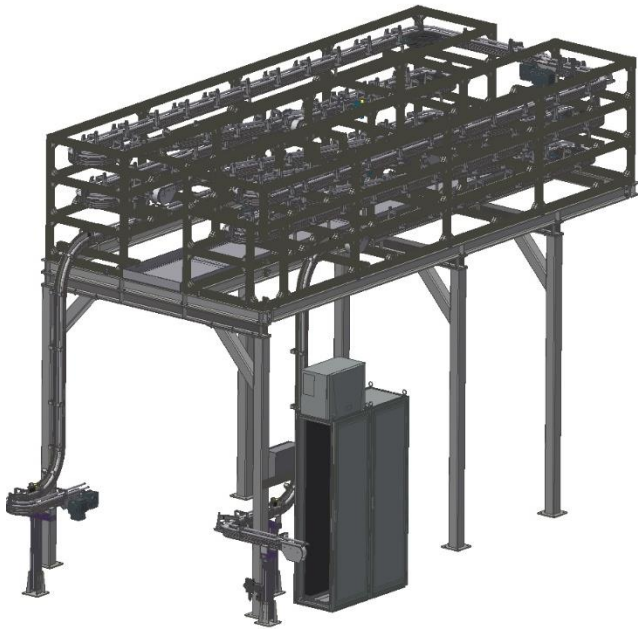


Speichersysteme
Modular. Flexibel. Schnell.

Speichersysteme Modular. Flexibel. Schnell.

Je nach Bedarfsanforderung bieten wir zwei unterschiedliche Arten von Speichersystemen an:



Bei dem **linearen Puffersystem** liegt der Vorteil darin, dass es sich über bestehenden Anlagen positionieren lässt und somit neue, bisher ungenutzte Produktionsflächen schafft.

Der **Spiralförderer** eignet sich um Höhenunterschiede beim Auf- und Abwärtsfördern von Produkten mit konstant hohem Materialdurchsatz platzsparend zu überbrücken.



Lineares Speichersystem: Für neue Produktionsflächen

Eigenschaften

- In 3 Dimensionen an räumliche Gegebenheiten anpassbar
- Erschließung neuer Produktionsflächen
- Preiswert und wartungsarm bei hoher Funktionalität
- Einsatz als flächensparende Pufferzone möglich
- Kann in bestehende Systeme integriert werden
- Erhältlich in Aluminium und Edelstahl



Beschreibung

Das lineare Speichersystem bietet den Vorteil, dass es sich über bestehenden Produktionslinien und Anlagen positionieren lässt und somit neue, bisher ungenutzte Produktionsflächen schafft, die zur Steigerung der Produktionskapazität führt.

Bei dieser Ausführung können einzelne Produkte, Pakete, Kartons und sogar Behälter bei konstant hohem Materialdurchsatz befördert werden.

Die Bauweise ist äußerst flexibel, da sich alle drei Dimensionen sich an jegliche räumliche Gegebenheit anpassen lassen. Dabei ist das System genauso zuverlässig und leicht in bestehende Fördersysteme zu integrieren, wie ein konventioneller gerade verlaufender Förderer.

Spiralförderer: Für platzsparende Höhenüberbrückung



Eigenschaften

- Preiswerte und wartungsarme Möglichkeit der Höhenüberbrückung
- Einsatz als flächensparende Pufferzone möglich
- Kann in bestehende Systeme integriert werden
- Geringer Platzbedarf bei hoher Funktionalität
- Erhältlich in Aluminium und Edelstahl

Beschreibung

Mit dem Carryline Spiralförderer lassen sich Höhenunterschiede beim Auf- und Abwärtsfördern von Produkten platzsparend überbrücken. Auch bei dieser Ausführung können einzelne Produkte, Pakete, Kartons und sogar um Behälter bei konstant hohem Materialdurchsatz transportiert werden.

Die spiralförmige Bauweise ist dabei genauso zuverlässig und leicht in bestehende Fördersysteme zu integrieren, wie ein konventioneller gerade verlaufender Förderer.

Gegenüber herkömmlichen Elevatoren ist dieses System weniger fehleranfällig, günstiger und wartungsärmer. Darüber hinaus kann der Vertikalförderer sowohl als platzsparende Pufferzone oder auch als Kühlungs- oder Erwärmungseinheit eingesetzt werden.

Über die Gewinnung wertvoller Produktionsfläche, und somit eine Steigerung der Produktionskapazität hinaus, ist ein weiterer nennenswerter Vorteil, dass die Zugänglichkeit für Mitarbeiter durch Höherlegung der Transportstrecken über den Spiralförderer verbessert werden kann.

Spiralförderer: Für platzsparende Höhenüberbrückung

Ausführungen



| Ausführung in | Aluminium | Edelstahl |
|---------------------------------|--|---|
| System-/Kettenbreite (mm) | 83, 140, 220 | 83, 140, 220 |
| Seitenführung | Fix | Fix |
| Min. Radius (mm) | 83,140 System = 400 220 System = 600 | 83,140 System = 400 220 System = 600 |
| Max. Transportgewicht (kg) | Max. 120 kg pro Spirale Abhängig von Radius, Anzahl von Windungen, Geschwindigkeit und Produkt | Max. 120 kg pro Spirale Abhängig von Radius, Anzahl von Windungen, Geschwindig- keit und Produkt |
| Max. Steigung | 83 System = 14° 140,220 System = 12° | 83 System = 14° 140,220 System = 12° |
| Max. empfohlene Geschwindigkeit | Ca. 50m/Min. | Ca. 50m/Min. |
| Arbeitstemperatur | +5°C – +40°C | +5°C – +40°C |